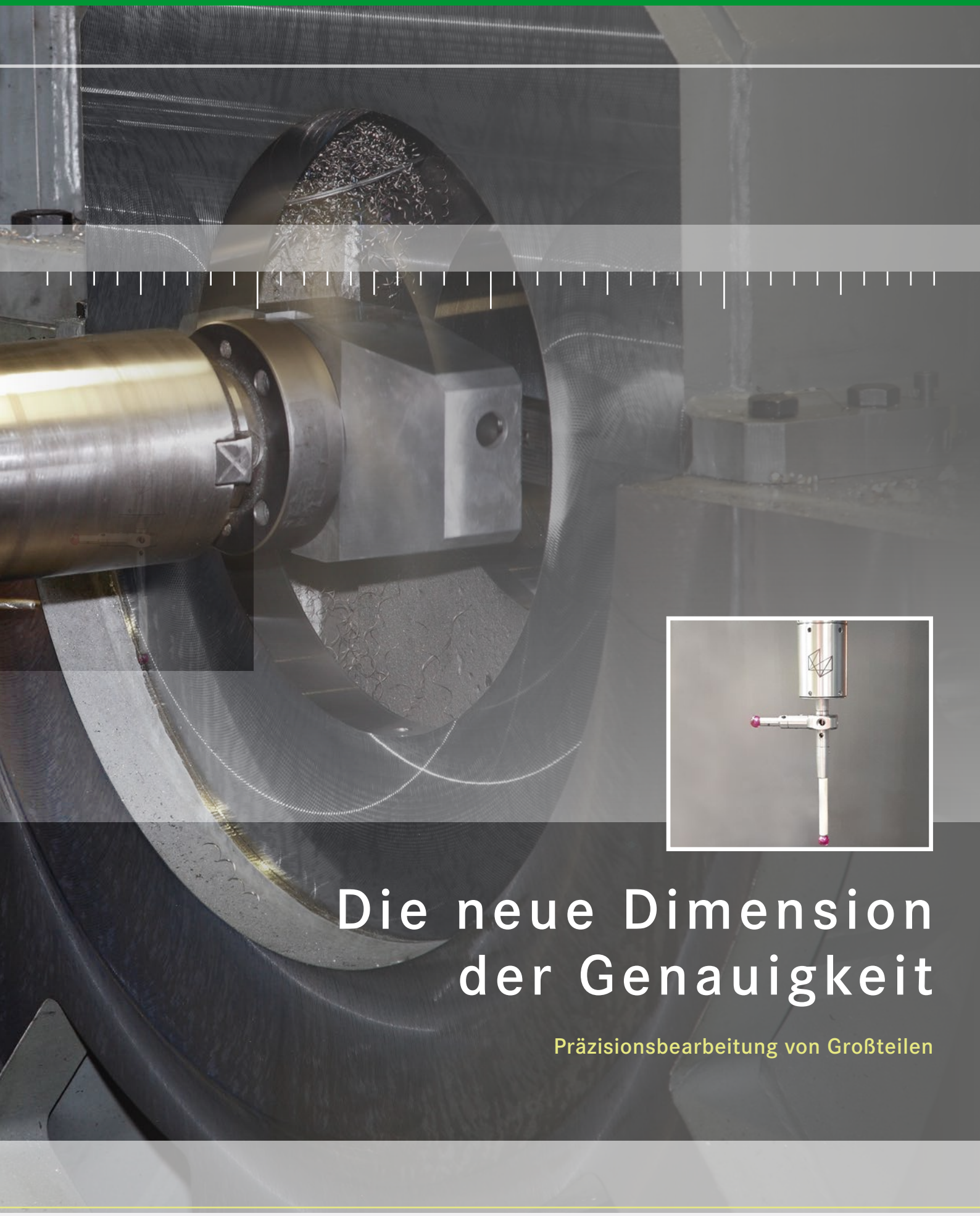


Die neue Dimension der Genauigkeit

Präzisionsbearbeitung von Großteilen

LEIPERT
MASCHINENBAU GMBH

Turbinengehäuse
Olkiluoto 3/Finnland
(größtes Kernkraftwerk Europas)
Länge: ca. 8 Meter
Gewicht: 165 Tonnen
Ebenheit: maximal 0,02 Millimeter

LEIPERT
MASCHINENBAU GMBH

In Sachen Dimension nehmen wir es ganz genau:
Maximale Erfahrung und minimale Toleranzen.

Wenn wir von unserer Arbeit sprechen, reden wir von einer ganz neuen Dimension im Maschinenbau. Denn bei der Bearbeitung größter Maschinenteile geht es nicht allein um außergewöhnliche Maße, sondern auch um Präzision und Effizienz, um Leidenschaft und Engagement.

Die Leipert Maschinenbau GmbH hat sich zu einem der führenden Spezialunternehmen in Europa für die Großteilefertigung entwickelt.

Und das kommt nicht von ungefähr:
Auch bei Fertigungsmaßen von bis zu 34 Metern gelingt es uns, die Toleranzen auf ein absolutes Minimum zu reduzieren. Um diese Dimension der Genauigkeit zu erreichen, geben alle unsere Mitarbeiter täglich ihr Bestes.

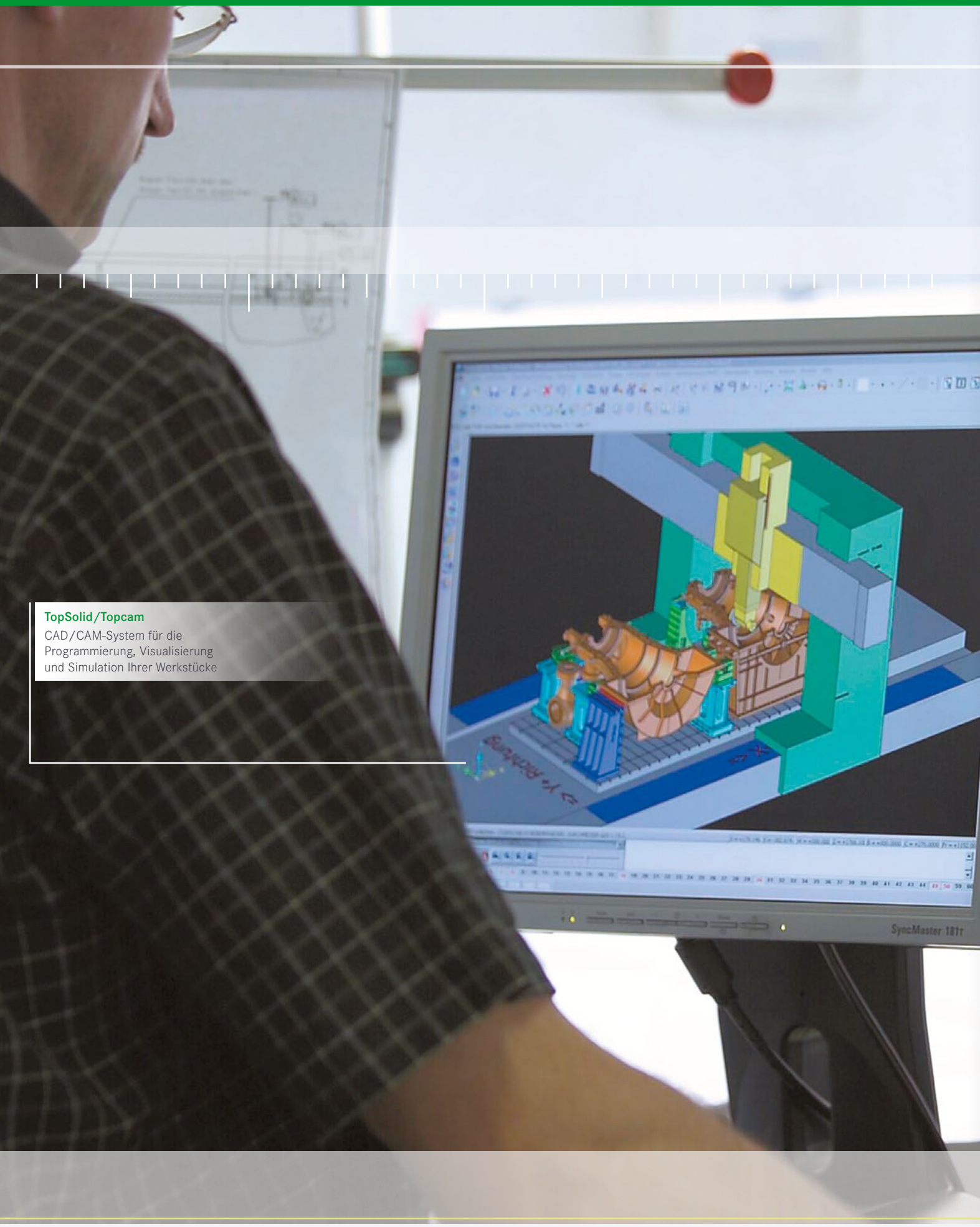
Fakten

Präzisionsbearbeitung von Großbauteilen

Maximale Bearbeitungsgrößen:
Länge: bis 34,5 Meter
Breite: 7,2 Meter
Höhe: 5,2 Meter
Durchmesser: 8,0 Meter
Gewicht: 220 Tonnen

Fräsen von Freiform-Flächen mit 3 und 5 Achsen simultan

Realisierung kompletter Projekte (Schweißen, Glühen, Bearbeiten, Lackieren und Montieren)



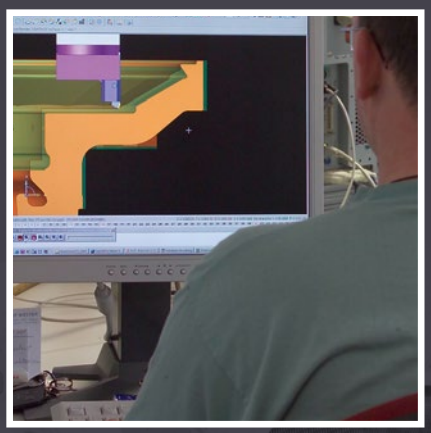
TopSolid/Topcam

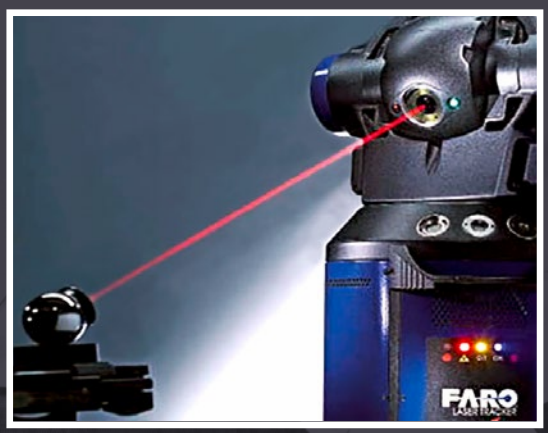
CAD/CAM-System für die Programmierung, Visualisierung und Simulation Ihrer Werkstücke

LEIPERT
MASCHINENBAU GMBH

Genau ist nicht genug:
Bevor der Ernstfall eintritt, haben wir ihn schon geprobt.

Autokollimator
Messgerät zur Qualitätssicherung. Der Hersteller garantiert eine Genauigkeit von +/-1,5 arcsec.





Ausschuss ausgeschlossen: Um frühzeitig potenzielle Fehlerquellen aufzuspüren, führen wir jeden Arbeitsschritt in einer Computersimulation durch.

Dank unserer leistungsfähigen CAD/CAM-Technik finden wir so stets die sicherste und effizienteste Lösung für unsere Kunden.

Auch bei der späteren Fertigung überlassen wir nichts dem Zufall: Mit Hilfe modernster Mess- und Steuerinstrumente sichern wir eine fehlerfreie mechanische Bearbeitung.

Beste Voraussetzungen für ein erstklassiges Ergebnis.

Fakten

Wir haben Importschnittstellen für die folgende Datenformate:

3D-Formate
- Parasolid
- Step
- Catia V5
- AutoCad
- Solidworks
- TopSolid
- VDA
- Unigraphics
- SolidEdge

2D-Formate
- AutoCad
- DWG

LEIPERT
MASCHINENBAU GMBH

WAL

Baureihe: PowerTec 7000
Antriebsleistung: 105 kW
Tisch: 30 Meter
Drehtisch: 6 Meter Durchmesser
Maximale Bearbeitungsgrößen:
Länge: 34,5 Meter
Breite: 7,2 Meter
Höhe: 5,2 Meter
Durchmesser: 8 Meter

Wir arbeiten täglich in großen Dimensionen, dennoch ist es immer wieder ein magischer Moment, wenn die Konstruktionsdaten Gestalt annehmen: Automatisch gesteuert läuft das Fertigungsprogramm. Mit hochentwickelten Werkzeugen werden die kompliziertesten Operationen präzise ausgeführt.

Enorme Kräfte wirken auf das Werkstück und die Bearbeitungsmaschine. Um diese Kräfte zu bändigen, nutzen wir die besten Maschinen.

Unser Engagement lohnt sich: Wir schaffen damit eine professionelle Basis, auf der wir die höchsten Qualitätsstandards garantieren können. Unabhängig von der Bearbeitungslänge erreichen wir so die minimalsten Toleranzen, die heutzutage möglich sind. Das ist Präzision, die ihresgleichen sucht.

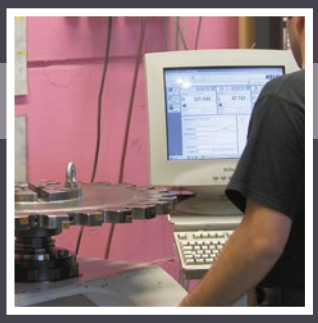
Bei Planung und Bearbeitung garantieren wir vor allem für eines – wahre Größe.

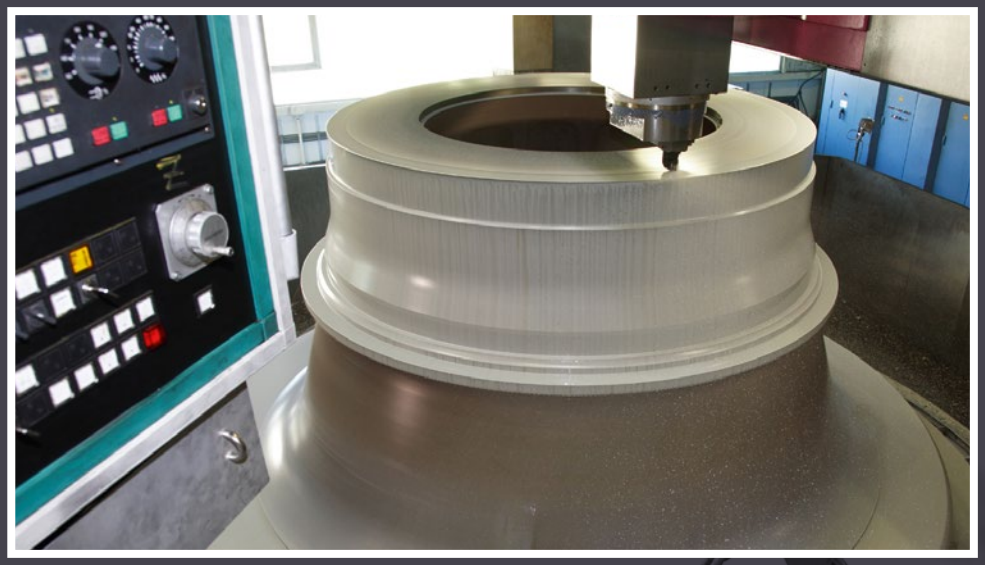
Winkelkopf der PowerTec 7000
Die Maschine hat mehr als 10 Aggregate, sie ist unter anderem mit der Horizontalspindeleinheit HS500 C 1200 und der Universalausdreheinheit UT5-500 D'Andrea ausgestattet.

Thomas W.,
Zerspanungsspezialist,
mehr als 20 Jahre im Unternehmen,
verantwortlich für die
mechanische Bearbeitung

LEIPERT
MASCHINENBAU GMBH

Feste Kenngrößen bei unseren Mitarbeitern:
Qualifikation, Motivation und Erfahrung.





Um ihr Projekt erfolgreich zu fertigen, müssen alle Beteiligten mit vollem Einsatz an einem Strang ziehen. Darum fordern und fördern wir bei unseren Mitarbeitern von Anfang an fachliche und soziale Kompetenz.

Unsere Mitarbeiter wissen das zu schätzen und danken es uns – und Ihnen – mit umfangreichem Fachwissen, hohem Engagement und dem unbedingten Willen, das für Sie bestmögliche Ergebnis zu erzielen.

Fakten

Mitarbeiterzahl: 60

Eigenes Ausbildungsprogramm für unseren Nachwuchs

Siemens Supplier Award 2007

Unser Betrieb ist zertifiziert nach ISO 9001:2015

Sie wollen Großes bewegen?
Dann ist Leipert der richtige Partner für Sie.

Null-Fehler-Toleranz in der Bearbeitung – dafür zeigen wir uns bei der Erfüllung Ihrer Wünsche umso flexibler. Dieses persönliche Engagement für höchste Qualität und Termintreue schätzen unsere Kunden seit vielen Jahren. Denn bei aller Technik steht für uns immer der Kunde mit seinen Bedürfnissen im Vordergrund.
Auf eine gute Zusammenarbeit mit Ihnen sind wir besonders stolz. Wenn Sie mit Leipert zusammenarbeiten, haben Sie die Gewissheit einer Partnerschaft auf Augenhöhe, ganz gleich, welche Größe das Projekt besitzt.

Lernen Sie die neue Dimension der Kundenzufriedenheit kennen. Sprechen Sie mit uns über Ihre speziellen Anforderungen. Wir freuen uns darauf, gemeinsam mit Ihnen Großes zu bewegen.

LEIPERT Maschinenbau GmbH
Hiegerstraße 7
D-76703 Kraichtal-Landshausen

Tel.: +49 (0)7250 9255-0
Fax: +49 (0)7250 9255-10
E-Mail: post@leipert.de

www.leipert.de

LEIPERT
MASCHINENBAU GMBH